

Hoja Técnica

Colector Flottec PAX-90 XANTATO AMILICO DE POTASIO

PROPIEDADES TÍPICAS PAX-90

Apariencia	Gránulos o pellets color amarillo
Fuerza	Alta
Solubilidad en Agua	Soluble

MÉTODOS DE ADICIÓN Y USO

Nombre Químico: Xantato Amílico de Potasio 90% de pureza

Nombre Comercial: Flottec PAX-90

Formula: $(\text{CH}_3)_2\text{CHCH}_2\text{OCSSNa}(\text{K})$

Propiedades Físicas: Polvo o pellet soluble en agua, de color ligeramente amarillo.

Métodos de Adición y Uso

De la familia de los Xantatos y productos derivados del bisulfuro de carbono el Xantato Amílico de Potasio (PAX) presenta el desempeño mas alto de los colectores comerciales de esta familia, al tener una capacidad sobresaliente de hidrofobizar minerales sulfurosos

El Xantato PAX es uno de los colectores más ampliamente usados a nivel mundial para flotar una variedad muy amplia de minerales sulfurosos, este colector se caracteriza por tener un comportamiento principalmente orientado a recuperación y con menor tendencia a selectividad.

El PAX-90 se recomienda para flotar cualquier mineral sulfuroso, sin embargo, no es recomendado cuando se buscan altos grados del concentrado final en cuestión.

Es muy común que sea empleado en la flotación de bulk de minerales preciosos o

flotaciones de minerales sulfurosos donde se pretende maximizar la recuperación ya que ha demostrado mantener buenas recuperaciones de estos elementos, manteniendo una selectividad aceptable contra el fierro cuando el pH se mantiene en un mínimo de 10. También ha demostrado ser una buena alternativa para la flotación de minerales conteniendo piritas y pirrotitas las cuales eventualmente son auríferas.

El Xantato Amílico de Potasio (PAX-90), es también recomendado para flotar minerales oxidados de plomo (cerucita) y minerales refractarios de baja ley de oro.

El Xantato Amílico de Potasio es recomendado para flotar minerales oxidados o minerales empañados, en combinación con hidro sulfuro de sodio (NaSH) o sulfuro de sodio. No se recomienda utilizar este tipo de productos a un pH abajo de 6, ya que tiende a descomponerse y consecuentemente a perder efectividad.

La dosificación típica de este producto fluctúa entre 10 y 100 gramos por tonelada de mineral tratado, y la dilución sugerida es de un 5 a un 25% como máximo.

Higiene Industrial y Toxicología

Favor de referirse a la respectiva hoja de seguridad para mayores detalles relacionados con el manejo seguro de este producto.

Almacenamiento, Manejo y Transportación

La UN ha aprobado los usos de tambores metálicos abiertos en la parte superior, utilizando bolsas de polietileno como forro interior las cuales contienen el producto almacenado. Estos tambores tienen un contenido neto de 165 kilogramos.

También se provee el producto en Súper Sacos con un contenido neto de 900 kilogramos, estos Súper Sacos están

protegidos por una caja de madera la cual igualmente ha sido aprobada por la UN, pudiendo transportar en un contenedor de 20 pies, un total de 20 cajas de este tipo.

Este producto debe de mantenerse almacenado en un ambiente fresco, bien ventilado, seco, lejos de ambientes húmedos, lejos del fuego y no se debe dejar expuesto a los rayos directos del sol.

Nota: Esta información está basada en el conocimiento actual del comportamiento del producto, y tiene como intención el proveer una información general del producto y su aplicación. Por lo tanto, no debe de interpretarse como una garantía de las propiedades específicas descritas del producto.

Nota: La presente información está basada en nuestros conocimientos actuales y tiene solamente la intención de proveer una información general de nuestros productos y sus aplicaciones. Por lo tanto, no se deberá considera como una garantía específica de las propiedades del producto descrito, o de su adecuación para alguna aplicación en particular. Deben de respetarse los derechos de propiedad existentes